





# T U T T O S O T T O T O



I COMANDI SUL CRUSCOTTO SEMPLIFICANO IL CONTROLLO SULLA MACCHINA E GARANTISCONO UNA GESTIONE FACILE E INTUITIVA.

COMANDI ELETTROATTUATI PER ALZARE E ABBASSARE IL RULLO E LE SPAZZOLE LATERALI. GRAZIE AL DOPPIO SISTEMA DI IRRIGAZIONE SU ENTRAMBI I LATI SI OTTIENE UN ABBATTIMENTO DELLA POLVERE





LA SEDUTA È REGOLABILE IN DIVERSE POSIZIONE PER GARANTIRE IL MASSIMO COMFORT.

I FANALI LED ANTERIORI, POSTERIORI E LAMPEGGIANTE GARANTISCONO LA MASSIMA SICUREZZA IN OGNI DIREZIONE. IL CASSONE DI RACCOLTA RIFIUTI DA 150 LITRI, MONTATO SU RUOTE, ASSICURA EFFICIENZA E PRATICITÀ DURANTE L'UTILIZZO.





# TECNOLOGIA AL SERVIZIO DELLA TUA ATTIVITÀ

# Pulizia rapida, silenziosa ed efficiente per ogni superficie

La nostra gamma di motoscope industriali è progettata per offrire prestazioni di spazzamento elevate, semplicità d'uso e massima affidabilità nel tempo. Dalle aree interne di produzione alle grandi superfici esterne, le nostre macchine garantiscono un risultato di pulizia impeccabile, riducendo tempi operativi e costi di manutenzione.

Le motoscope **BLUE STREET T1** uomo a bordo sono la scelta perfetta per la pulizia di ampie superfici, dove produttività e comfort diventano fattori determinanti.

Con un operatore seduto e comandi ergonomici, consentono di lavorare più a lungo, più velocemente e in totale sicurezza, garantendo la massima resa oraria.

- Velocità da0 a 12 Km/h.
- Pannello comandi semplificato e intuitivo.
- Ruote super elastiche robuste e resistenti per un utilizzo intensivo.
- Doppio sistema di irrigazione frontale per abbattimento della polvere.
- Dispositivo scuoti filtro.

- Progettato per superare pendenze fino al 20%.
- Contenitore dei rifiuti aspirati da 150 lt.
- •Spazio di pulizia fino a 10'150 m²/h.
- Autonomia di lavoro fino a 4 ore.
- Dispositivo alza-flap anteriore.

- Potenti motori a 48 V.
- •Struttura robusta e design ergonomico.
- •Larghezza di lavoro 1450 mm.
- Comandi rullo e spazzole elttro attivati.
- Freni a disco idraulici.
- •Trazione sulle ruote posteriori con differenziale.







Una soluzione completa che unisce efficacia, risparmio e igiene professionale in un unico passaggio.



# SCHEDA TECNICA

	BLUE STREET T1	
Pista di pulizia (centrale+laterale)	mm	1450
Rendimento orario (max teorico)	m²/h	10150
Velocità massima	, Km/h	0-12
Pendenza massima	%	20
Contenitore rifiuti	lt	150
Potenza motore	V/W	48V / 2600W
Batteria Gel	V/A	48V / 100A
Durata batteria (max)	h	4
Lunghezza	mm	1900
Larghezza	mm	1150
Altezza	mm	1300
Peso	Kg	430







# OFFRIAMO SOLUZIONI



#### **ASSISTENZA**

Siamo sempre pronti a intervenire rapidamente, anche direttamente presso la vostra sede.

I nostri tecnici specializzati garantiscono una risposta celere a ogni richiesta e un intervento standard in breve tempo. Disponiamo di tecnici attrezzati con officine mobili sul territorio per interventi celeri.

### INTERVENTI PIANIFICATI

Con la nostra Manutenzione Programma potete **pianificare** in anticipo uno o più interventi annuali con i nostri tecnici specializzati.

Mantenere il vostro parco macchinari costantemente sotto controllo **ne prolunga la vita** utile, ne ottimizza le prestazioni e assicura il raggiungimento degli obiettivi aziendali.

#### **RENTAL**

Offriamo noleggio a breve e lungo termine con soluzioni completamente flessibili e su misura.

Il grande vantaggio? Un canone fisso che non solo vi offre chiarezza sui costi, ma elimina completamente l'onere e la preoccupazione della gestione operativa del vostro parco mezzi.

# **AFFIDABILITÀ**

Affidatevi alla nostra logistica: il magazzino è sempre rifornito di accessori e ricambi originali per tutti i nostri macchinari.

La gestione diretta da parte dei nostri tecnici esperti ci permette non solo di fornire risposte immediate, ma anche di assicurare rapidi tempi di intervento e di trovare soluzioni precise per ogni vostra specifica esigenza.

